

EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL Y PARA MINERÍA

Medición precisa de materiales magnéticos

Análisis instantáneo

Fiable

Económico



La medición precisa del contenido de material ferroso en los minerales de hierro resulta extremadamente difícil y requiere una gran cantidad de tiempo si se realiza con los métodos químicos convencionales en el laboratorio. Esto puede evitarse midiendo el momento magnético total de la muestra en un alto campo magnético, midiendo por lo tanto el contenido de magnetita en la muestra de forma exacta y fiable, y más rápido que con las mediciones basadas en la propensión del material.

Durante 40 años Satmagan se ha usado en la industria minera de todo el mundo, por ser un instrumento rápido, preciso y fiable para la medición del contenido de magnetita en muestras. Con un tiempo de medición de aprox. 1 minuto y una precisión del 0,4 % como máximo, Satmagan se considera un instrumento ideal para rendimiento asegurado del capital invertido.

El principio de funcionamiento de **Satmagan 135** es la medición de la fuerza que actúa en la muestra en un campo magnético con un gradiente espacial. El campo magnético es suficientemente fuerte como para saturar el componente magnético en una muestra. El dispositivo Satmagan puede usarse para medir cualquier muestra con un solo componente magnético. Como alternativa, puede medir un componente con una concentración dominante y/o un momento magnético específico dominante.

Tras calibrarlo, el dispositivo Satmagan es rápido y fácil de usar. Esto lo convierte en un instrumento ideal para el análisis de mezclas de componentes magnéticos y no magnéticos.

OTROS PRODUCTOS INDUSTRIALES Y PARA MINERÍA: Metcorr 117C, detector de metales para minas, canteras, plantas de reciclaje y otras instalaciones industriales.

ACERCA DE RAPISCAN SYSTEMS

Rapiscan Systems diseña, fabrica y comercializa sistemas de seguridad e inspección en todo el mundo. La empresa, subsidiaria de propiedad total de OSI Systems, Inc. (NASDAQ: OSIS), tiene su sede en Hawthorne, California. Cuenta con oficinas adicionales y plantas de fabricación en Canadá, Finlandia, India, Malasia, Singapur, el Reino Unido y Estados Unidos. Para más información acerca de Rapiscan Systems, no dude en visitar nuestra página www.rapiscansystems.com.

APLICACIONES

Satmagan fue diseñado especialmente para la medición de magnetita en concentraciones de mineral de hierro. Puede utilizarse en varias aplicaciones:

Análisis de magnetita en minerales de hierro, concentrados y residuos

Control de la fusión de cobre y níquel mediante el análisis de magnetita y otros óxidos ferromagnéticos en la escoria

Detección de martensita o ferrita en aceros austeníticos

Detección de austenita residual en aceros

Control de calcinación magnetizante

Control de calcinación oxidante de minerales de carbonato

Control del termoendurecimiento de sedimentos

Control de la sinterización de mineral de hierro

CARACTERÍSTICAS

ERROR MÁXIMO: 0,4% del margen de medición (el resultado puede ser tan correcto como 0,1%)

TIEMPO DE ANÁLISIS: aprox. un minuto

DOS MÁRGENES: Inferior por debajo de 50% Superior por encima de 50 % con un error máximo de 2,2%

MUESTRAS EN POLVO, GRANULADAS O SÓLIDAS

UTILIZADAS PARA LA MEDICIÓN ESTABILIZADO PARA VOLTAJE Y TEMPERATURA



EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL Y PARA MINERÍA

FINLAND

Nihtisillankuja 5, P.O. Box 174
FIN-02631 Espoo
FINLAND
Tel: +358 9 32941500
Fax: +358 9 32941302

E-MAIL

industrial@rapiscansystems.com

ISO 9001:2000 Certificado

DATOS TÉCNICOS

MATERIALES PARA ANÁLISIS

Pueden analizarse la magnetita y el hierro magnético. La muestra puede contener solo un componente magnético, o contener un componente con una concentración dominante y / o un momento magnético específico dominante.

TIPO DE MUESTRA

muestras en polvo, granuladas o sólidas
volumen máxima de la muestra 1,2 cu cm (0,073 cu pulgada) tamaño recomendado para la muestra: contenedor de muestra lleno tamaño del grano: Un tamaño de grano medio superior a 150 um (100 malla) no afecta a las mediciones. Para materiales más finos, Satmagan proporciona lecturas ligeramente más bajas, por lo que es necesaria una curva de calibración diferente.

EL MARGEN DE MEDICIÓN

de 0 a 100 % por peso
de 0 a 200 % por peso para altos contenidos

REPRODUCIBILIDAD

0,2% por peso

CONTENEDORES DE MUESTRAS

Un contenedor acrílico tiene un volumen de muestra de 1,2 cu cm (0,073 cu pulgada). Su tapón está fabricado en polietileno.

Peso medio: contenedor 1010 mg, tapón 543 mg. La distribución del peso de los contenedores de muestras es de aprox. +/- 5 mg, lo que corresponde a un error de +/- 0,12% en una muestra de 4 g. La distribución del peso de los tapones es de aprox. +/- 1 mg, lo que corresponde a un error de +/- 0,08% en una muestra de 4 g.

MARGEN DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

de + 10 C a + 40 C (de + 50 F a + 100 F)

HUMEDAD AMBIENTAL

Hasta 95 % de humedad relativa

CONTROLES

interruptor de potencia conmutador de márgenes
pomo de compensación de peso de la muestra
manivela para girar el imán

TENSIÓN DE LÍNEA

210 ... 240 V ó 110 ... 130 V
(a especificar en pedido).

FRECUENCIA DE LÍNEA

de 50 a 60 Hz

CONSUMO DE ENERGÍA

10 W

ESPECIFICACIONES FÍSICAS

DIMENSIONES GENERALES

longitud 64 cm (26 pulgadas)
ancho 34 cm (13,5 pulgadas)
altura 37 cm (15 pulgadas)
peso 63 kg (145 libras) neto.

EMBALAJE PARA EXPORTACIÓN

longitud 97 cm (38 pulgadas)
ancho 56 cm (22 pulgadas)
altura 56 cm (22 pulgadas)
peso 95 kg (210 libras) bruto

CONFORMIDAD CE

Si